BÅNDSAG 360X500 SHI-LR

Produktnummer: 228136

Halvautomatisk maskin med hydraulisk manipulasjon. Maskinen er konstruert for skjæring av materiale i vertikale og vinkelsnitt, vinkelkutt er mulig å stille inn flytende fra 0 til 60 grader til høyre og fra 0 til 60 grader til venstre. Endring av vinkel ved hjelp av hurtigklemmehåndtak.
Den er egnet for stykkproduksjon og liten serieproduksjon. Takket være sin robuste konstruksjon muliggjør den skjæring av et bredt spekter av profiler og fulle materialer.



Kontrollsystem:

- Kontrolleren med PLS MITSUBISHI og har en automatisk fôringskontroll BRP.
- Kontrollpanel MITSUBISHI som standardutstyr. Den bruker berøringsskjerm og PLS, som muliggjør halvautomatisk skjæring (grunninnstilling inkludert) samt kommunikasjon med operatør.
- Kontrolleren viser mye informasjon om skjæreprosessen på displayet:
  - Indikasjon av skjæresyklus,
  - indikasjon BRP,
  - indikasjon - knivstramming,
  - kuttetid,
  - belastning av kniv i ampere,
  - knivhastighet,
  - måling av kuttetider ,
  - liste over feilmeldinger."
- Brukerinnstilling:
  - autostopp av hydraulikkenhet
  - modus for armbevegelse etter slutten av kuttet
  - modus fadt bevegelse av armen
  - modus tidsforsinkelse for skiftehastighet
  - modus knivbevegelse
  - modus kjeve beveger seg etter ferdig skjæresyklus
  - diagnostikk av innganger og utganger"
- STOPP-funksjon – kutting: den gjør det mulig å stoppe kutting ved å trykke på STOP-knappen når som helst. Rammen går opp med løpebladet uten å åpne skrustikken.
- Regulering av akselhastighet (flytting for å kutte) er manuell og bruker strupeventil plassert ved siden av kontrollpanelet. Automatisk (sikkerhets)regulering av skiftehastighet PEGAS BRP. Prinsipp: Maskinen vil stoppe etter overskridelse av innstilt belastning (definert i ampere).
- Det ergonomiske kontrollpanelet er montert på den bevegelige konsollen. Kontrollpanelet er utstyrt med mekaniske knapper og digital visning av maskinstyringssystemet. Mekaniske knapper kontrollerer grunnleggende sagbevegelser (arm, skrustikke) og start av skjæresyklus. Sikkerhetsknappen er også til stede på panelet. Alle knappene er svært motstandsdyktige i anti-vandal versjon.

Konstruksjon:

- Maskinen er konstruksjonsmessig utformet på den måten, slik at den tilsvarer ekstreme anstrengelser under produktive forhold.
- Armen på maskinen er robust, tung sveising og den er utformet slik at det ble sikret en hardhet og en presisjon i kutt.
- Armen er 2 grader skrånende, det øker levetiden til bladet.
- Armen er plassert i forstrammede glidebøssinger med teflonfriksjonsoverflate.
- Drivhjul og stramme trinse er begge metallstøpegods.
- Overarmsposisjonen håndteres med knappen på kontrollpanelet. Digital visning av øvre posisjon i %.
- Den nede arbeidsposisjonen til armen kontrollert av feilbryteren. I endeposisjonen er mikrobryteren på, armen går til valgt øvre posisjon.
- Skruestikken er sveiset. Kjeven er laget av støpejern. Jaw sikrer sikker fastklemming av materialet.

- Kjevene til hovedskruestikket beveger seg i stålføring.
- Bevegelig kjeve av skrustikken håndteres av lang slag hydraulisk sylinder.
- Den grunnleggende delen av skrustikken beveger seg i henhold til retningen til vinkelkutteinnstillingen, fiksering gjøres av håndtaket.
- Snubordet er støpejern. Snu bordet plassert på koniske rullelagre.
- Manuell dreiing av bordet for vinkelkutt, posisjonen til dreieskiven er festet med spaken med eksenteret. Posisjonen til dreieskiven for vertikal skjæring stilles automatisk av fjærmekanismen.
- Vinklene angitt på det digitale displayet på kontrollpanelet MITSUBISHI. Avlesning av vinkel med inkrementell sensor og magnetbånd.

Grunnleggende utstyr til maskinen:

- Bladet fører inn føringer med hardmetallplater og ledende lagre og langs støpejernsskiver.
- Det er en føring plassert på den faste bjelken på drivsiden. På strammesiden er det føringen plassert på den bevegelige bjelken.
- Styrebjelkene til bevegelige båndføringer er justerbare. Manuell justering og innfesting av styrebjelkene.
- Styreholder beveger seg i justerbar svalehalespor.
- Sagbåndet er utstyrt med en beskyttelse som beskytter operatøren mot fresing og kuttemulsjon.
- Mekanisk stramming av bladet.
- Automatisk indikasjon av bladspenning.
- Rengjøringsbørste for perfekt rengjøring og funksjon av bladet, drevet av avtrekker.
- Drift av maskin løses av snekkegirkasse med vedlikeholdsfri oljefylling. Trefase elektromotor med dobbel vikling, med frekvensomformer for en flytende regulering av bladhastigheten fra 20 til 100 m/min. Robust flens med skaft. Termobeskyttelse av motor.
- Kjølesystemet distribuerer kuttemulsjon til båndføringene.
- Massiv base med tank for chips. Basen er konstruert for manipulasjon med maskin med palletruck og også med en hvilken som helst høydeløfter.
- Indikasjon på stramming av bladet og åpning av dekselet.
- Styring av 24 V.
- Maskinen er utstyrt med et hydraulisk system som kontrollerer alle funksjonene til den maskinen. Den skyver armen for å kutte, trekker opp armen og åpner og lukker skrustikkene.

Grunnleggende utstyr til maskinen:

- Båndsagblad.
- Sett med skiftenøkler for felles service.
- Manuelle instruksjoner i elektronisk form (CD).

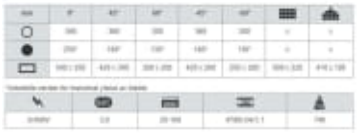
Driftssyklus:
Etter manuell justering av kjevene starter operatøren syklusen med en bryter på kontrollpanelet. Den hydrauliske sylinderen til skrustikken griper materialet og sagen begynner å fungere. Kuttehastigheten på armen styres av en gassventil. Arm- og skrustikkebevegelser etter kuttavslutning etter innstilt brukerparameter. Skruestikken åpnes og operatøren kan håndtere materialet.

Spesifikasjoner

Vekt	740 kg
Bredde/tykkelse	0 mm
Høyde	0 mm
Volum	812 liter
Dimensjon	0
Nøkkelvidde	0 mm
kW	0
Innvendig diameter	0 mm
Utvendig diameter	0 mm
Type	Semi-Automat
Type 4	0

Delelengde	0 mm
Type 3	0
Bredde ytre ring	0 mm
Bredde indre ring	0 mm
Type 2	0
Type 5	0
Bordiameter	0 mm
Diameter	0 mm
Neseradius	0 mm
Lengde	0 mm





Les mer om produktet her:
https://www.ail.no/product?number=228136