BÅNDSAG 300 X 320 SHI-LR

Produktnummer: 196506



Halvautomatisk maskin med hydraulisk manipulasjon. Maskinen er konstruert for skjæring av materiale i vertikale og vinkelsnitt, vinkelkutt er mulig å stille inn flytende fra 60° høyre til 45° venstre.
Den er egnet for stykkproduksjon og liten serieproduksjon. Takket være sin robuste konstruksjon muliggjør den skjæring av et bredt spekter av profiler og fulle materialer.

Kontrollsystem:

- Kontrolleren med PLS MITSUBISHI og har en automatisk fôringskontroll BRP.
- Kontrollpanel MITSUBISHI som standardutstyr. Den bruker berøringsskjerm og PLS, som muliggjør halvautomatisk skjæring (grunninnstilling inkludert) samt kommunikasjon med operatør.
- Kontrolleren viser mye informasjon om skjæreprosessen på displayet:
  - Indikasjon av skjæresyklus,
  - indikasjon BRP,
  - indikasjon - knivstramming,
  - kuttetid,
  - belastning av kniv i ampere,
  - knivhastighet,
  - måling av kuttetider ,
  - liste over feilmeldinger."
- Brukerinnstilling:
  - autostopp av hydraulikkenhet
  - modus for armbevegelse etter slutten av kuttet
  - modus fadt bevegelse av armen
  - modus tidsforsinkelse for skiftehastighet
  - modus knivbevegelse
  - modus kjeve beveger seg etter ferdig skjæresyklus
  - diagnostikk av innganger og utganger"
- STOPP-funksjon – kutting: den gjør det mulig å stoppe kutting ved å trykke på STOP-knappen når som helst. Rammen går opp med løpebladet uten å åpne skrustikken.
- Regulering av akselhastighet (flytting for å kutte) er manuell og bruker strupeventil plassert ved siden av kontrollpanelet. Automatisk (sikkerhets)regulering av skiftehastighet PEGAS BRP. Prinsipp: Maskinen vil stoppe etter overskridelse av innstilt belastning (definert i ampere).
- Det ergonomiske kontrollpanelet er montert på den bevegelige konsollen. Kontrollpanelet er utstyrt med mekaniske knapper og digital visning av maskinstyringssystemet. Mekaniske knapper kontrollerer grunnleggende sagbevegelser (arm, skrustikke) og start av skjæresyklus. Sikkerhetsknappen er også til stede på panelet. Alle knappene er svært motstandsdyktige i anti-vandal versjon.

Konstruksjon:

- Maskinen er konstruksjonsmessig utformet på den måten, slik at den tilsvarer ekstreme anstrengelser under produktive forhold.
- Armen til maskinen er laget av støpejern og den er designet for å sikre kraften og presisjonen til kuttet. Armen er skrånende i 25 grader, det øker bladets levetid.
- Armen roteres av en aksel (ledd) som støttes av justerbare koniske lagre
- Drivhjul og stramme trinse er begge metallstøpegods.
- Øvre arbeidsarmposisjon kontrollert av automatisk stopper (DPP)
- Den nede arbeidsposisjonen til armen kontrollert av feilbryteren. I endeposisjonen er mikrobryteren på, armen går til valgt øvre posisjon.
- Skruestikken er laget av støpejern. Kjever sikrer sikker fastklemming av materialet.
- Den hydraulisk opererende skrustikken med kort vandring er plassert i et justerbart svalehalespor.

- Bevegelig kjeve på skrustikken er manuell med et hjul og trapesgjenger. Rask kjevejustering oppnås ved hjelp av en spak, fjær og trapeshalvmutter.
- Den grunnleggende delen av skrustikken beveger seg i henhold til retningen til vinkelkutteinnstillingen, fiksering gjøres av håndtaket.
- Snubordet er støpejern. En platespiller gir en stor plass for støtte av materialet og dens perfekte fastspenning.
- Manuell dreiing av bordet for vinkelkutt, vinkelfiksering med håndtak. Snubordet har autoarresting hver 15. grad (sporet med fjæren).
- Generelle vinkler justeres med nonius. Det er mulig å utstyre maskinen ved å lese av vinkel ved hjelp av inkrementell sensor og magnetbånd - angitt på det digitale displayet på kontrollpanelet MITSUBISHI.

Grunnleggende utstyr til maskinen:

- Bladet fører inn føringer med hardmetallplater og ledende lagre og langs støpejernsskiver.
- Det er en føring plassert på den faste bjelken på drivsiden. På strammesiden er det føringen plassert på den bevegelige bjelken.
- Styrebjelkene til bevegelige båndføringer er justerbare. Manuell justering og innfesting av styrebjelkene.
- Strålen til føringen beveger seg i glidende føring.
- Sagbåndet er utstyrt med en beskyttelse som beskytter operatøren mot fresing og kuttemulsjon.
- Mekanisk stramming av bladet.
- Automatisk indikasjon av bladspenning.
- En passiv drevet rensebørste for perfekt rengjøring og funksjon av bladet.
- Drift av maskin løses av snekkegirkasse med vedlikeholdsfri oljefylling. Trefase elektromotor med dobbel vikling, med frekvensomformer for en flytende regulering av bladhastigheten fra 20 til 100 m /min. Robust flens med skaft. Termobeskyttelse av motor.
- Kjølesystemet distribuerer kuttemulsjon til båndføringene.
- Massiv base med tank for chips. Basen er konstruert for manipulasjon med maskin med palletruck og også med en hvilken som helst høydeløfter.
- Indikasjon på stramming av bladet og åpning av dekselet.
- Styring av 24 V.
- Maskinen er utstyrt med et hydraulisk system som kontrollerer alle funksjonene til den maskinen. Den skyver armen for å kutte, trekker opp armen og åpner og lukker skrustikkene.

Grunnleggende utstyr til maskinen:

- Båndsagblad.
- Sett med skiftenøkler for felles service.
- Manuelle instruksjoner i elektronisk form (CD).

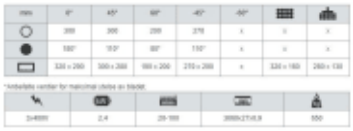
Driftssyklus:
Etter manuell justering av kjevene starter operatøren syklusen med en bryter på kontrollpanelet. Den hydrauliske sylinderen til skrustikken griper materialet og sagen begynner å fungere. Kuttehastigheten på armen styres av en gassventil. Arm- og skrustikkebevegelser etter kuttavslutning etter innstilt brukerparameter. Skruestikken åpnes og operatøren kan håndtere materialet.

Spesifikasjoner

Vekt	650 kg
Bredde/tykkelse	0 mm
Høyde	0 mm
Volum	800 liter
Dimensjon	0
Nøkkelvidde	0 mm
kW	0
Innvendig diameter	0 mm
Utvendig diameter	0 mm
Type	Semi-Automat

Type 4	0
Delelengde	0 mm
Type 3	0
Bredde ytre ring	0 mm
Bredde indre ring	0 mm
Type 2	0
Type 5	0
Bordiameter	0 mm
Diameter	0 mm
Neseradius	0 mm
Lengde	0 mm





Les mer om produktet her:
https://www.ail.no/product?number=196506