BÅNDSAG 300X320 GH-LR 400V/3/50HZ

Produktnummer: 194551

Manuell båndsagmaskin. Arbeidsbevegelse av armen er forårsaket av vekten av selve armen, hastigheten reguleres av en hydraulisk sylinder.
Maskinen er konstruert for skjæring av materiale i vertikale og vinkelsnitt, vinkelkutt er mulig å stille inn flytende fra 0 til 60 grader til høyre og fra 0 til 45 grader til venstre. Endring av vinkel ved hjelp av hurtigklemmehåndtak. Den er egnet for stykkproduksjon og liten serieproduksjon. Takket være sin robuste konstruksjon muliggjør den skjæring av et bredt spekter av profiler og fulle materialer.



Konstruksjon:

- Maskinen er konstruksjonsmessig utformet på den måten, slik at den tilsvarer standard anstrengelser under produktive forhold. Det er derfor alle bærende deler er laget som støpejernsstøpegods (fasthet, absorbering av vibrasjoner og stopp). Deler av arm, skrustikke og dreiebord er støpejern.
- Armen til maskinen er laget av støpejern og den er designet for å sikre kraften og presisjonen til kuttet. Armen er skrånende i 25 grader, det øker bladets levetid.
- Nede arbeidsposisjoner på armen styres av kam og mikrobrytere. Armen stopper automatisk etter å ha nådd nede posisjon. Armen løftes av operatøren manuelt.
- Skruestikken er laget av støpejern. Kjever sikrer sikker fastklemming av materialet.
- Den manuelt betjente skrustikken er plassert i et justerbart svalehalespor.
- Bevegelig kjeve på skrustikken er manuell med et hjul og trapesgjenger. Rask kjevejustering oppnås ved hjelp av en spak, fjær og trapeshalvmutter.
- Den grunnleggende delen av skrustikken beveger seg i henhold til retningen til vinkelkutteinnstillingen, fiksering gjøres av håndtaket.
- Snubordet er støpejern. En platespiller gir en stor plass for støtte av materialet og dens perfekte fastspenning.
- Manuell dreiing av bordet for vinkelkutt, vinkelfiksering med håndtak. Snubordet har autoarresting hver 15. grad (sporet med fjæren).
- Generelle vinkler justeres med nonius.

Grunnleggende utstyr til maskinen:

- Bladet fører inn føringer med hardmetallplater og ledende lagre og langs støpejernsskiver.
- Det er en føring plassert på den faste bjelken på drivsiden. På strammesiden er det føringen plassert på den bevegelige bjelken.
- Styrebjelkene til bevegelige båndføringer er justerbare. Manuell justering og innfesting av styrebjelkene.
- Strålen til føringen beveger seg i glidende føring.
- Sagbåndet er utstyrt med en beskyttelse som beskytter operatøren mot fresing og kuttemulsjon.
- Mekanisk stramming av bladet.
- Automatisk indikasjon av bladspenning.
- En passiv drevet rensebørste for perfekt rengjøring og funksjon av bladet.
- Drift av maskin løses av snekkegirkasse med pernament oljefylling. Trefasemotor med dobbel vikling, to skjærehastigheter. Termobeskyttelse av motor.
- Kjølesystemet distribuerer kuttemulsjon til båndføringene.
- Base med tank for chips.
- Indikasjon på stramming av bladet og åpning av dekselet.
- Styring av 24 V.

Grunnleggende utstyr til maskinen:

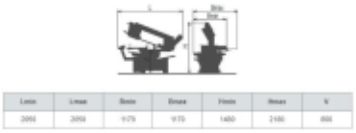
- Måling av endestopp.

- Båndsagblad.
- Sett med skiftenøkler for felles service.
- Manuelle instruksjoner i elektronisk form (CD).

Driftssyklus:
Manuelt styrt hurtigspennskruestikk, kuttet reguleres av en hydraulisk demper og en strupeventil, operatørens kuttehastighet. Etter fullføring stopper kuttemaskinen automatisk og en operatør løfter armen manuelt til startposisjonen. Mating av materiale skjer manuelt.

Spesifikasjoner

Vekt	605 kg
Bredde/tykkelse	0 mm
Høyde	0 mm
Volum	800 liter
Dimensjon	0
Nøkkelvidde	0 mm
kW	0
Innvendig diameter	0 mm
Utvendig diameter	0 mm
Type	Manuell
Type 4	0
Delelengde	0 mm
Type 3	0
Bredde ytre ring	0 mm
Bredde indre ring	0 mm
Type 2	0
Type 5	0
Bordiameter	0 mm
Diameter	0 mm
Neseradius	0 mm
Lengde	0 mm





Les mer om produktet her:
https://www.ail.no/product?number=194551