

F4AW0600AWL38W040 KC633M CE OS

MASKINERING

Produktnummer: 2627515

F4AW0600AWL38W040KC633M

Harvi I. F4AW..AWL38-WX38. Unequal Flute Spacing. Taper Ball Nose.

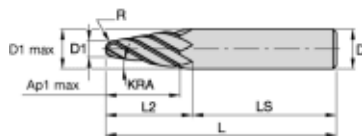
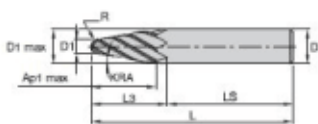
- Centre cutting.
- Unequal flute spacing minimises chatter for smoother machining.
- Single tool for both roughing and finishing operations requiring fewer setups.
- Side milling, slotting, and 3D milling.



Spesifikasjoner Kennametal

Vekt	0.118 kg
Bredde/tykkelse	0 mm
Høyde	0 mm
Volum	0.05 liter
Dimensjon	0
Nøkkelvidde	0 mm
Form	KULEFRES
kW	0
Tanning	4
Innvendig diameter	0 mm
Utvendig diameter	0 mm
Type	KONISK FRES
Type 4	0
Lengde X dia	8XD
Delelengde	0 mm
Type 3	0
Serie	HARVI I
Kvalitet	KC633M
Bredde ytre ring	0 mm

Bredde indre ring	0 mm
Type 2	0
Type 5	0
Bordiameter	0 mm
Diameter	6 mm
Neseradius	3 mm
Arbeidsmateriale	Stål, Rustfritt stål, Superlegering, Herdet stål
Lengde	45.8 mm
Kvalitet	KC633M
Hjørnetype	Ball Nose
D1	6.0000
Pakke Størrelse	1
Beskrivelse	END MILL SC TAPERED D=6 Z=4 38DEG
[D] Shank Diameter	12.0000
[L3] Brukende lengde	55.0000
LS	48.0000
[L] Total Lengde	100.0000
Skraft Type	Straight-Cylindrical
Skraft Type	PLAIN
Ap1 Maks	45.8000
Material Andre Grupper	High-Temp Alloys,Hardened Materials
Platform	HARVI I
Material Hoved Grupper	Steel,Stainless Steel
[D1] Diameter	6.0000
[D3] Nakke Diameter	12.0000
Varekode	F4AW0600AWL38W040
L2	100.0000,45.0100





Les mer om produktet her:

<https://www.ail.no/product?number=2627515>